



FICHA TÉCNICA

0930-22HD

ASPIRADORA HÚMEDO/SECO
DE 12 GALONES CON DOBLE BATERÍA
M18 FUEL™

M18

DRIVEN TO
OUTPERFORM.

HASTA
2X
MÁS
SUCCIÓN*



HEPA
FILTRATION

La aspiradora húmedo/seco M18 FUEL™ de 12 galones con doble batería ofrece rendimiento inalámbrico, potencia y durabilidad para limpieza en seco y húmedo en el lugar de trabajo.

ESPECIFICACIONES

Capacidad	12 galones (45 litros)
Tipo de filtro	HEPA
Máx. flujo de aire	141 CFM
Máx. elevación de agua	113" (2.87 m)
Succión sellada	90 in H ₂ O
Modo de succión máxima	Hasta 2X más succión*
Modo de tiempo máximo	Hasta 2X más tiempo de ejecución*
Nivel de sonido	69 dBA
Diámetro de manguera	1-7/8" (47.6 mm)
Longitud de manguera	7 pies (2.1 m)
Dimensiones (L x A x A)	20.9" x 18.3" x 20.6" (53.1 x 46.5 x 52.3 cm)
Peso (con baterías)	33.7 lbs (15.3 kg)
Plataforma	M18™
Garantía	5 años de garantía limitada (herramienta)
Número de pieza	0930-22HD
Código UPC	0 45242 60861 5

*Comparado con la aspiradora húmedo/seco en modo de batería individual, modelo 0885-20.

EL KIT INCLUYE



ASPIRADORA HÚMEDO/SECO
DE 12 GALONES CON
DOBLE BATERÍA
0930-20



(2) BATERÍAS M18™
REDLITHIUM™ HIGH OUTPUT™
HD12.0
48-11-1812



CARGADOR RÁPIDO
M18™ Y M12™
48-59-1808



MANGUERA
49-90-2010



KIT DE ACCESORIOS
49-90-2015

M18 FUEL™

MÁXIMO
RENDIMIENTO

MÁXIMA
AUTONOMÍA

MÁXIMA
DURABILIDAD